

最新ベルトコンベア式乾燥機開発致しました。

特許出願済 特願2007-198035、特願2009-046119

加圧乾燥

攪拌乾燥

熱風乾燥

加圧、攪拌、熱風乾燥を1台の乾燥機で繰り返す

熱源低圧飽和蒸気のみ

余剰蒸気の利用はCO2削減地球温暖化対策



乾燥×運搬

連続ベルトコンベア式乾燥機

- ☑ あらゆる汚泥の乾燥
- ☑ 石膏ボードの乾燥
- ☑ おからの乾燥
- ☑ 廃棄物の減量、減容化
- ☑ リサイクルのための乾燥
- ☑ 連続式の乾燥



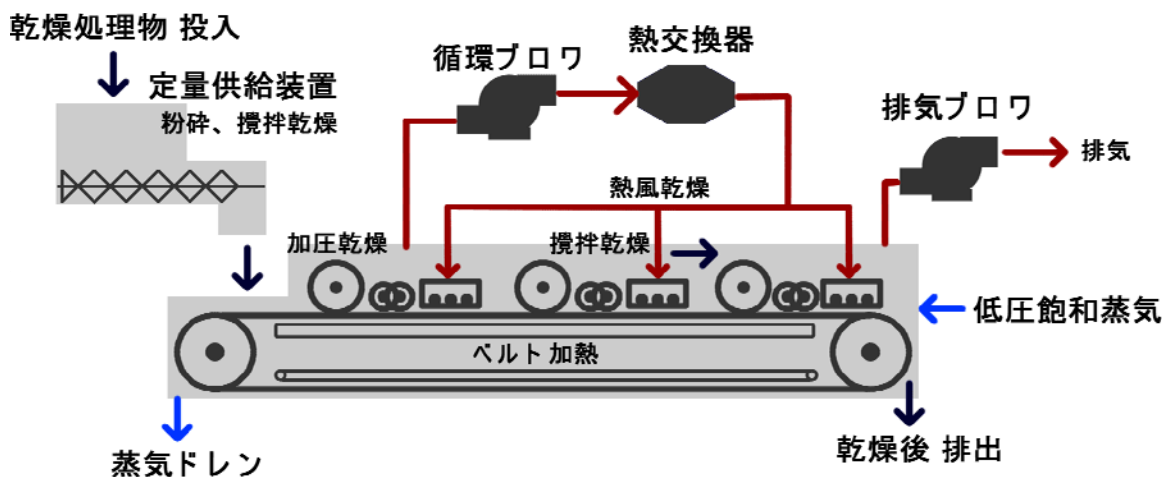
連続ベルトコンベア式乾燥機の特徴

- 1 **運搬しながら乾燥**: 特殊合金板状のベルトで一切こぼさず運搬しながら乾燥します。
- 2 **乾燥率調整**: ベルト速度や蒸気圧力の調整により乾燥率を変更できます。
- 3 **優れた乾燥能力**: 加圧、攪拌、熱風乾燥を1台の機内で繰り返し行います。
- 4 **確実な供給装置**: 粉碎、破砕できる専用供給装置を増設すれば攪拌乾燥しながら定量供給します。
- 5 **安全な熱源**: 熱源は飽和低圧蒸気のみで火気を使用しないため安全です。
- 6 **安価なランニングコスト**: 熱源蒸気以外のエネルギーはわずかな電気量の使用で済みます。
- 7 **環境に貢献**: 火気を使用しないため大掛かりな付帯設備は必要としません。

又、熱源に余剰蒸気を使用すれば省エネそしてCO2削減に繋がります。

- 8 **簡単メンテナンス**: 構造が簡単でメンテナンスが楽です。

■ 乾燥機フロー



- ☑ 1台の乾燥機内で3種類の乾燥方法を繰り返し行う。
- ☑ 定量供給装置で粉碎そして攪拌乾燥されながら乾燥機へ投入。
- ☑ 熱源は環境にやさしい低圧飽和蒸気のみ。

■ 乾燥例

■ 化学汚泥



■ 石膏ボード



研機株式会社

〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田3-9-7

TEL 092-411-1203 FAX092-411-1259

URL: <http://www.kenmori.com> E-Mail: info@kenmori.com